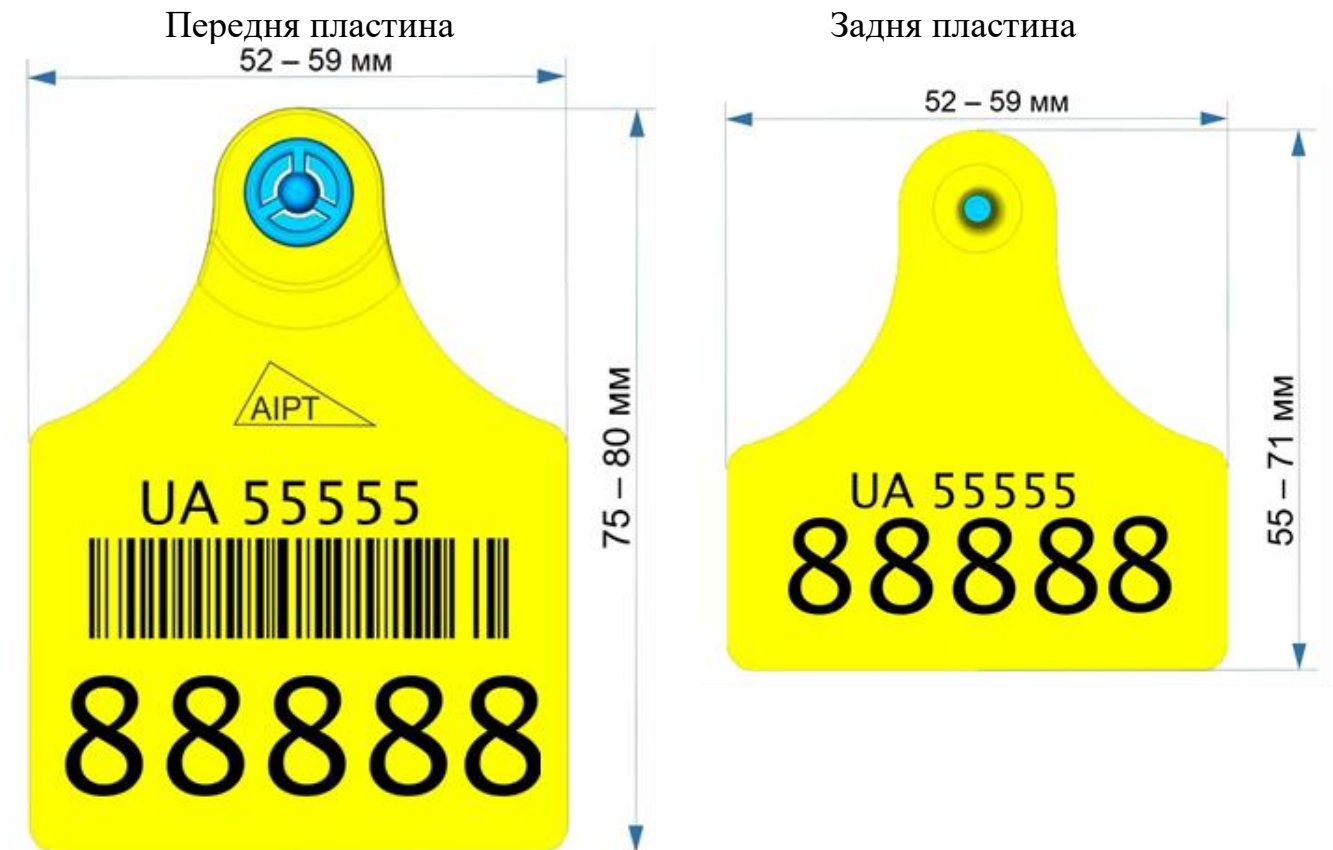
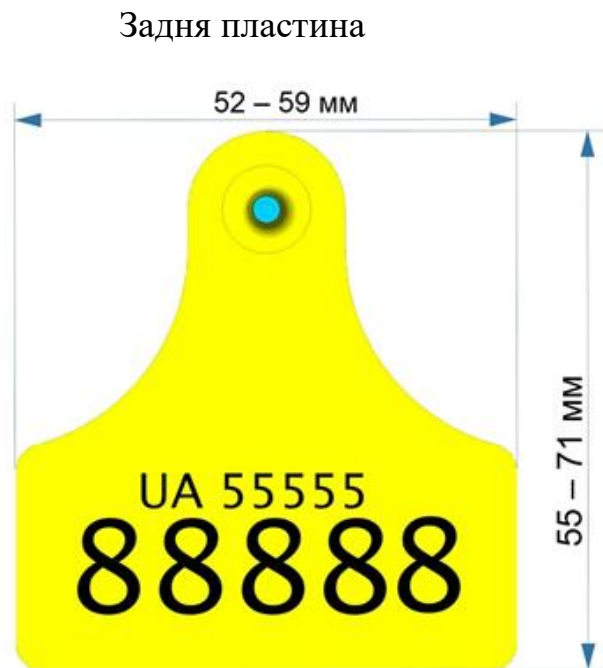
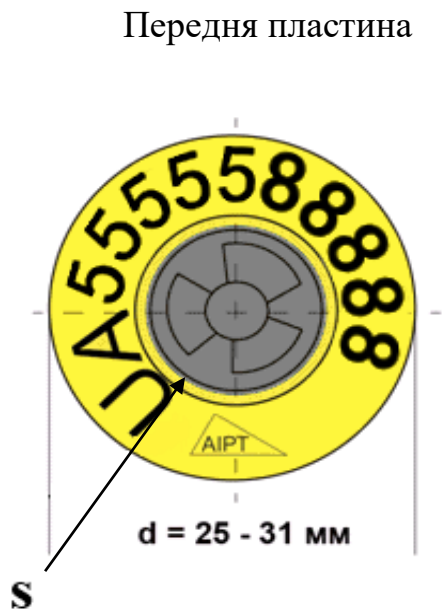


1. ЗРАЗОК
бирки вушної для ідентифікації великої рогатої худоби



Параметри бирки	Товщина ліній	Висота знаків			
		порожниста частина		вхідна частина	
		minimum	maximum	minimum	maximum
Код країни	1 mm	5 mm	6 mm	5 mm	6 mm
П'ять перших цифр ідентифікаційного номера	1 mm	5 mm	6 mm	5 mm	6 mm
П'ять останніх цифр ідентифікаційного номера	3 mm	20 mm	28 mm	12 mm	20 mm

2. ЗРАЗОК
бирки вушної з електронним ідентифікатором для ідентифікації великої
рогатої худоби



Параметри бирки	Товщина ліній	Висота знаків			
		порожниста частина		вхідна частина	
	maximum	minimum	maximum	minimum	maximum
Код країни	1 mm	3 mm	7 mm	5 mm	6 mm
П'ять перших цифр ідентифікаційного номера	1 mm	3 mm	7 mm	5 mm	6 mm
П'ять останніх цифр ідентифікаційного номера	3 mm	3 mm	7 mm	12 mm	20 mm

S – Частина замкового механізму бирки вушної, яка залежить від технологічного процесу виробництва та може бути випуклою, порожнистою з отворами чи без, містить електронний ідентифікатор.